



重要尺寸: *

輪鋒工業股份有限公司			圖名	MP(軸心190×五通100)		圖號				
圖別	組合圖		材質	尺寸範圍	公差	編號	原有尺寸	修改尺寸	更改單位	日期
繪圖	07/10/14	林東洲	材料規格	0.5-6	±0.1					
審核			熱處理	6-30	±0.2					
核准			表面處理	30-120	±0.3					
			單位	mm	120-315	±0.5				
	日期	姓名	比例	版本	A2					